

# HONIGRAUM ENTFEUCHTER Leistungsmerkmale

F 30, F40




automatische Feuchteregelung  
30 – 99% RH

## RAUM-VOLUMEN

Typ	Normal-Betrieb	Intensiv-Betrieb
<b>F30</b>	260 m <sup>3</sup>	120 m <sup>3</sup>
<b>F40</b>	300 m <sup>3</sup>	140 m <sup>3</sup>

## Intensiv-Trockner für Industrie und Gewerbe im Kunststoffgehäuse

starke Industrie-Maschinen, hohe Effizienz im gesamten Feuchtebereich, schnelle Trocknung, Hygrostat-Steuerung, einsetzfest 28% bis 99% RH, geringer Energiebedarf, Abtausystem elektronisch, 4 Lenkrollen, 2 Tragnischen, E – Anschluss 230 V, 50Hz

made in EU 

## TECHNISCHE DATEN

Typ	F30	F40
Durchschnittlicher Energieverbrauch (bei 20°C, 60% RH)	<b>250 W</b>	<b>330 W</b>
Maximaler Energieverbrauch (bei 35°C, 95% RH)	320 W	410 W
Max. Stromaufnahme (bei 35°C, 95% RH.)	1,9 A	2,5 A
Luftumwälzung	260 m <sup>3</sup> /h	300 m <sup>3</sup> /h
Geräuschpegel (bei 3 m Freifeldabstand)	39 db(A)	41 db(A)
Kältemittel <b>R134a</b> FCKW-frei	235g	205 g
Abtausystem	elektronisch	
Tankinhalt, Schlauchanschluss vorgesehen	5,5 Liter	5,5 Liter
Arbeitstemperaturbereich	8-35 °C	8-35 °C
Feuchtebereich RH	30 – 99%	30 - 99 %
Entfeuchtungsleistung (bei 30°C - 80 %)	15 l/24h	19 l/24h
<b>Max. Entfeuchtungsleistung (bei 32°C-90 %)</b>	<b>19 l/24h</b>	<b>24 l/24h</b>
Leergewicht	23 kg	24 kg
Abmessungen B x T x H cm	35x32x70	
Verpackungsmaß B x T x H cm	45x37x78	
Farbe	weiß	weiß
Artikel	43750080	43750076

## ENTFEUCHTUNGSLEISTUNG BEI VERSCHIEDENEN KLIMABEDINGUNGEN

Typ	20°C, 60%	20°C, 80%	25°C, 60%	25°C, 80%	27°C, 65%	30°C, 80%	32°C, 90%
F30	5 l/24h	7 l/24h	7 l/24h	10,5 l/24h	10 l/24h	15 l/24h	<b>19 l/24h</b>
F40	6 l/24h	8,5 l/24h	8,5 l/24h	14,5 l/24h	14 l/24h	19 l/24h	<b>24 l/24h</b>

Wasserüberlauf: Abschaltung und Leuchtsignal

除湿機

**ENTFEUCHTEN**

Hony Room Dehumidify